



SATテクノロジー・ショーケース2024

■ はじめに

カーボンナノチューブ(CNT)は直径がナノスケールで ありながらその1000倍以上の長さを持つ繊維状のナノ炭 素材料である。CNTは金属以上に高い電気伝導性と引張 強度を持つことで知られており、宇宙エレベーターのワイ ヤーなど機能性材料への応用が期待されている。一方で CNTの特性はその軸方向に特異的に発現することから、 材料性能は内部のCNT配向と強い相関を持つ。そのため、 高機能CNT材料開発におけるCNT配向制御は極めて重 要な課題であり、その有効な解決手法として液晶性を示す CNT分散液を原料とするプロセスが検討されている。

液晶性CNT分散液は棒状に分散されたCNTを濃縮す ることで得られる。一方、CNTは分散プロセスによりµmサイ ズの凝集体からnmサイズの1本のCNTまで幅広いサイズ に分散されるため、棒状CNTの作製にはCNT分散状態を 高度に制御する必要がある。我々は安定的な液晶性CNT 分散液作製を目指して、遠心沈降法を用いたCNT分散状 態の最適化、および液晶相転移挙動の体系化を行った。

■ 活動内容

1. 遠心沈降法を用いたCNT分散状態の最適化

我々は遠心沈降法がサイズ分布の広いCNT分散状態 評価に有効であることを見出してきた。図1は分散プロセス の異なるCNT分散液を遠心沈降法と光学顕微鏡により評 価した結果を示している。粒径分布測定結果から数十µm の凝集体は0.1µm付近に、直径が数nmの棒状CNTは0.01 µm付近に検出されており、図1右の分散液は棒状CNTを 主成分とすることが評価された。分散液の作製プロセスと 遠心沈降法によるCNT分散状態の定量評価を平行して行 うことで、液晶性CNT分散液に適した棒状CNTを主成分と する分散液を安定的に作製することに成功した。



図 1 分散プロセスの異なる分散液の遠心沈降法に よる粒径分布測定結果(スペクトル)、および、光学 顕微鏡観察像(挿入図、スケール:100 µm)

代表発表者	児島 敬子(こじま けいこ)
所 属	産業技術総合研究所 ナノカーボンデバイス研究センタ
間合せ先	〒305-8565 茨城県つくば市東 1-1・

TEL:029-861-3738 kojima-sc14335y@aist.go.jp

2. 液晶相転移挙動の体系化

CNT分散液はCNT濃度変化により液晶相転移を起こす。 遠心沈降法により均一性を評価した分散液はCNT分散状 態を維持しながら濃縮することで、ネマチック相と呼ばれる 液晶相を発現した(図2右)。さらに、等方相(図2左)とネマ チック相の中間濃度において、部分的に紡錘形のネマチ ック相(タクトイド)が発現する二相共存状態が観察された (図2中央)。また、分散プロセスの異なる4種類の液晶性 CNT分散液の比較から、液晶相転移濃度は棒状CNTのア スペクト比L/Dに反比例する傾向が見られた。



図2 CNT 分散液の偏光顕微鏡観察像(スケール: 100 µm)、それぞれ等方相(左)、二相共存状態(中 央)、ネマチック相(右)を示す

3. 液晶性CNT分散液内部のCNT配向評価

ネマチック相ではCNT配向が不連続となるトポロジカル 欠陥が観察された(図3)。これらはシュリーレン組織と呼ば れ、偏光顕微鏡では欠陥中心から2本の黒い帯が伸びた 様相で観察される。詳細な観察により、欠陥周囲のCNT配 向が異なる2種類の組織を評価した。本観察は水系の単 層CNTにおけるシュリーレン組織の初めての観察例である。



図3 シュリーレン組織の偏光顕微鏡観察像 (スケール: 100 μm)、および、その組織内部での CNT 配向 概略図

■ 関連情報等(特許関係、施設)

[1] K. Kojima *et al.*, *Appl. Phys. Express* **2022**, 15, 125003.
[2] K. Kojima *et al.*, *Langmuir* **2022**, 38, 29, 8899–8905.

■キーワード: (1)カーボンナノチューブ

 (2)液晶
 (3)配向制御

 ■共同研究者: 小杉のどか(筑波大学大学院)
 岡崎俊也(産業技術総合研究所)

-1