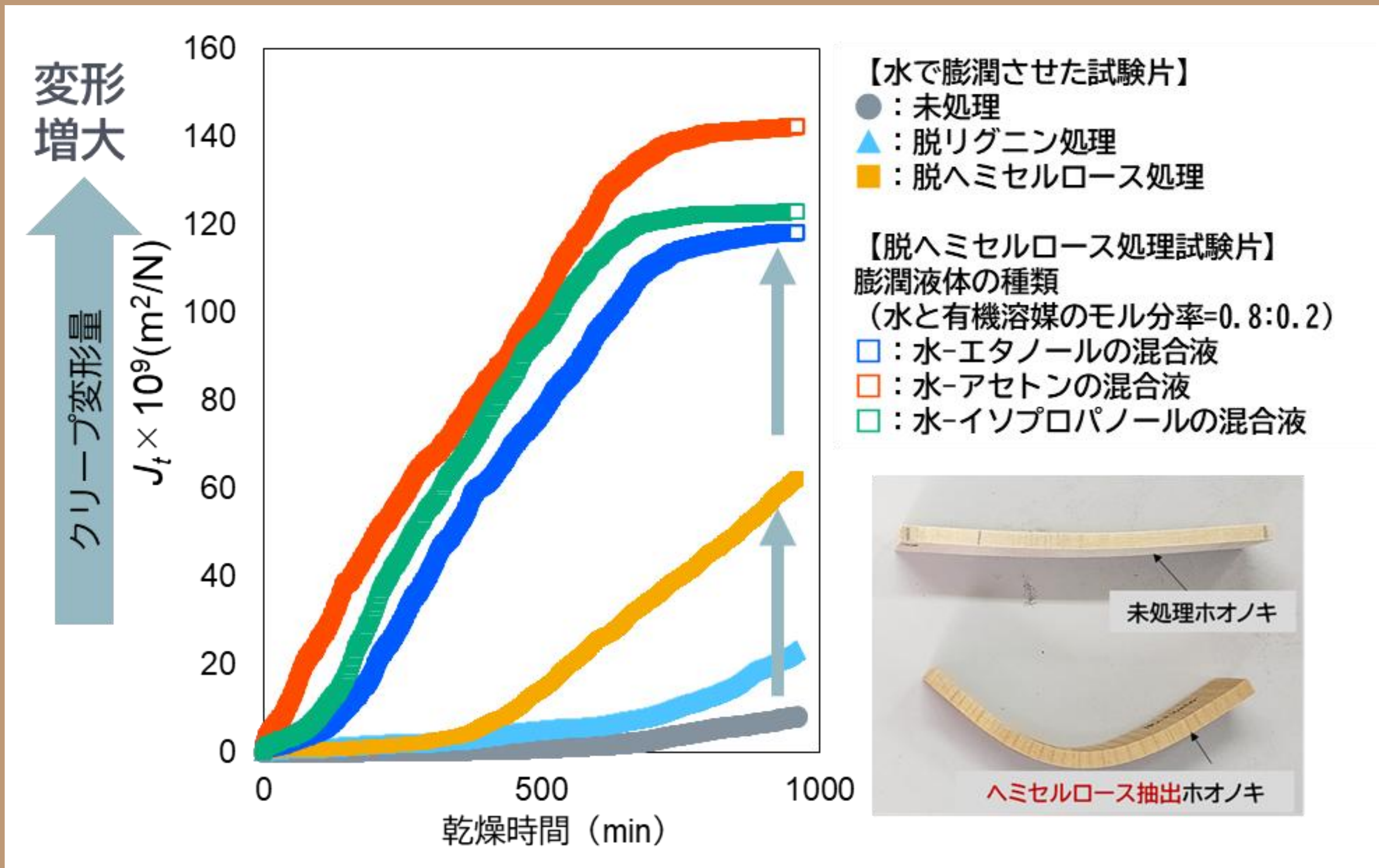
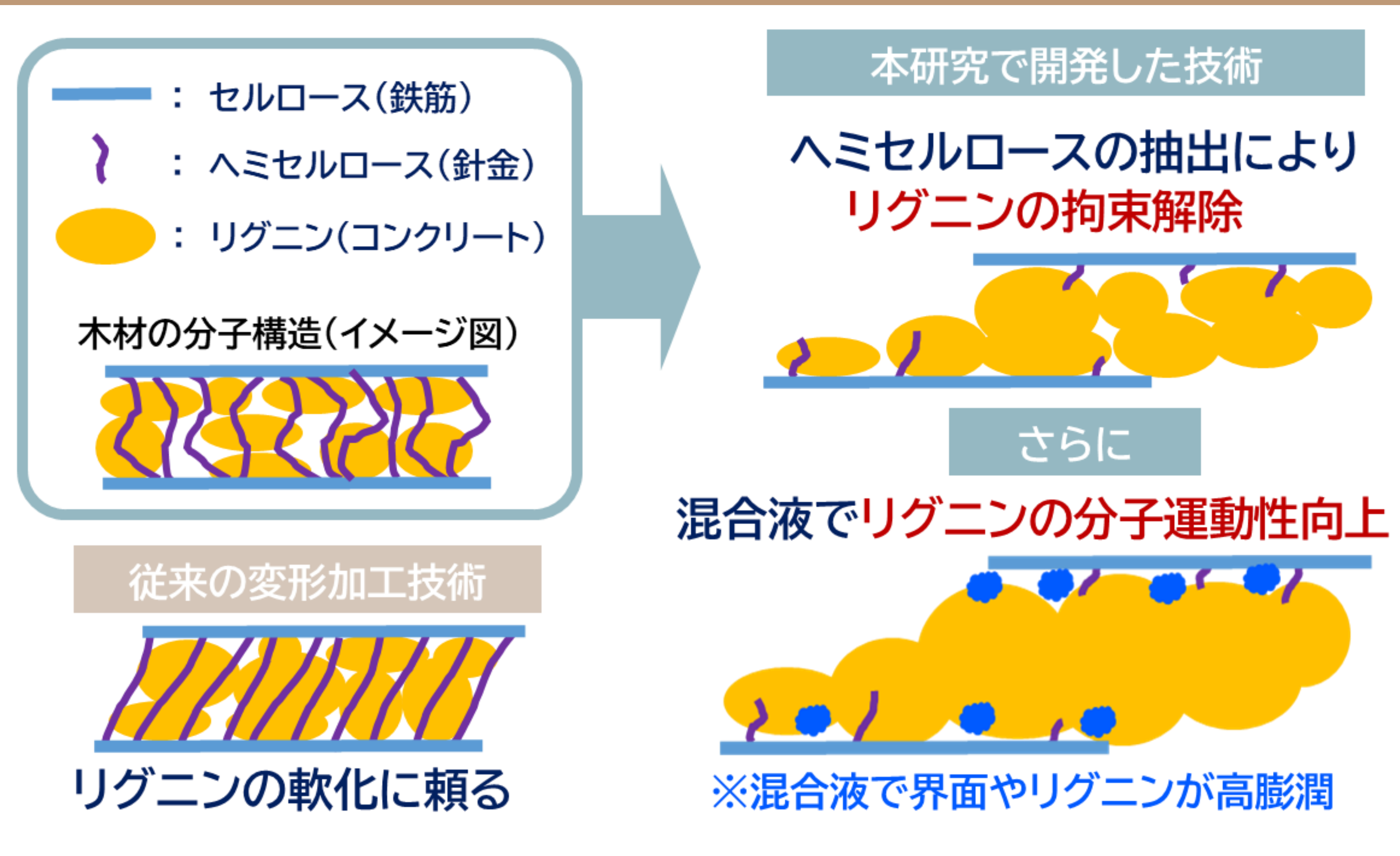


研究の経緯となる実験結果



技術で活用する概念



木材からのヘミセルロース抽出：原料ロスが少なく簡便＆安価な処理
成分抽出＋混合液膨潤により木目を維持したまま常温でも大変形

活動内容と試作品

サラダボウル・スプーン・メイクパレット・コースター



未処理板材		高柔軟性板材	
圧縮なし クリアランス=板厚	圧縮あり 20ton	圧縮なし クリアランス=板厚	圧縮あり 20ton
ホノキ			
スギ			

処理材のプレス成形(絞り加工)試験結果 ー未処理材との比較ー



- ヘミセルロース抽出木材(高柔軟性板材)の製造条件と洗浄廃水低減の検討
➡ 技術移転に向けた製造マニュアル作成・高圧蒸気滅菌器でも製造可
- プレス成形に適した条件[金型形状・温度・含水率]の検討によりノウハウ蓄積
- 成形品の寒熱繰り返し・耐湿性・密着試験を実施 ➡ いずれも基準をクリア

関連情報

- 特開2024-180348
「加工用木材及びその製造方法、木材成形品及びその製造方法並びに複合体」
- 本事業は令和5年度及び6年度の林野庁補助事業「戦略的技術開発・実証事業」の支援を受けて実施しました

共同研究者

谷藤 溪詩 森林総合研究所
山田 満雄 チヨダ工業株式会社
大木 博成 玄々化学工業株式会社